-Montageanleitung-

AC S10

High Performance Schmiederäder

Teile-Nr.: S50121535110
S50121560110

Allgemeine Hinweise!

AC Schnitzer Schmiederäder AC S10

Wichtige Hinweise!

Wichtige Hinweise!
Dieser Artikel ist nicht zur Selbstmontage geeignet.
Bitte wenden Sie sich zur Montage an Ihren BMW Motorradhändler.
Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten komplett zu lesen und hat keinen Anspruch auf Vollständigkeit hinsichtlich jeden Arbeitsschrittes. Technische und redaktionelle, sowie inhaltliche Änderungen vorbehalten!! AC Schnitzer übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemässen Einbau entstehen!

Ware **vor** Beginn der Arbeiten auf Vollständigkeit und Unversehrtheit prüfen.
Spätere Reklamationen können nicht berücksichtigt werden.

Diese Montageanleitung ist ausschliesslich zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer bzw. BMW Händler bestimmt. Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen und Werkzeugen. Kenntnisse bezüglich Materialeigenschaften und Normen werden vorausgesetzt! Arbeiten an Hydrauliksystemen sollten nur von fachkundigen Personen durchgeführt werden!

Vor der Montage:
AC Schnitzer empfiehlt die Räder vor Montage zu Lackieren oder Pulverbeschichten zu lassen.
Zur Montage ist das Fahrzeug in ausreichender Weise gegen Wegrollen oder Umstürzen zu sichern.
Hierzu empfiehlt sich die Verwendung des serienmäßigen Hauptständers oder eines original
BMW Montageständers! Halten Sie Kinder und Haustiere vom Arbeitsbereich fern!
Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss! Legen Sie daher vor Beginn der Arbeiten Schmuck (Ketten, Uhren, Ringe etc.) ab!

Nach der Montage:

Nach Abschluß der Arbeiten ist ggf. eine Probefahrt durchzuführen! Nach beendeter Probefahrt sind alle Schraubverbindungen auf festen Sitz und alle Teile auf ausreichenden Freigang zu prüfen.

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt ca. 18 AW, die je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen kann.
(Dieser Wert gilt nur als Empfehlung und ist nicht bindend!)

Erforderliches Werkzeug

- **Standard Torx Werkzeug KFZ**
- **Scherenheber**
- **Drehmomentschlüssel**
- **Schraubenkleber mittelfest**
- **Reifenmontage- und Auswuchtgerät**
- **Auspuffmontagepaste**

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -300 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

Inhaltsverzeichnis

AC Schnitzer Schmiederäder AC S10

Kapitel	Seite
1. Gelieferte Bauteile	4
2. Montage des AC Schnitzer	5

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -300 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

gelieferte Bauteile

AC Schnitzer Schmiederäder AC S10

A 1 x AC Schnitzer Schmiedefelge 3,5” x 17” S50121535110

B 1 x AC Schnitzer Schmiedefelge 6,0” x 17” S50121560110

C 2 x AC Schnitzer Winkelventile

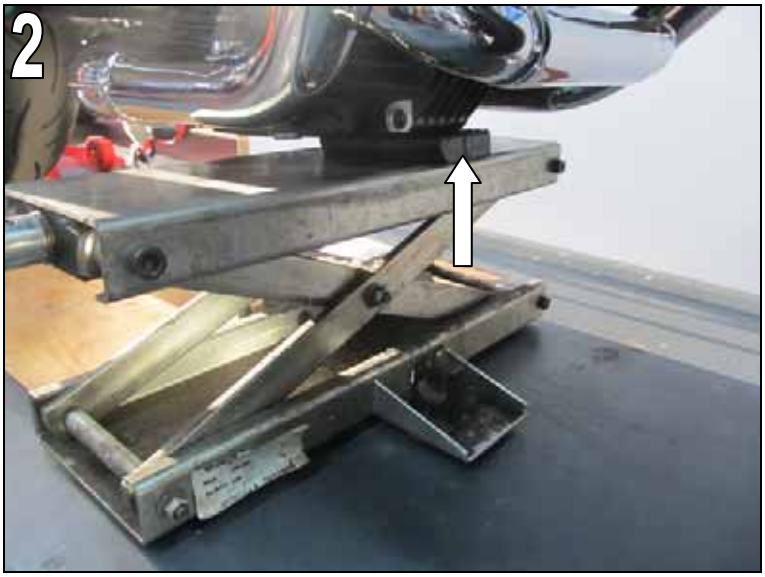
AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -300Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

AC Schnitzer Schmiederäder AC S10

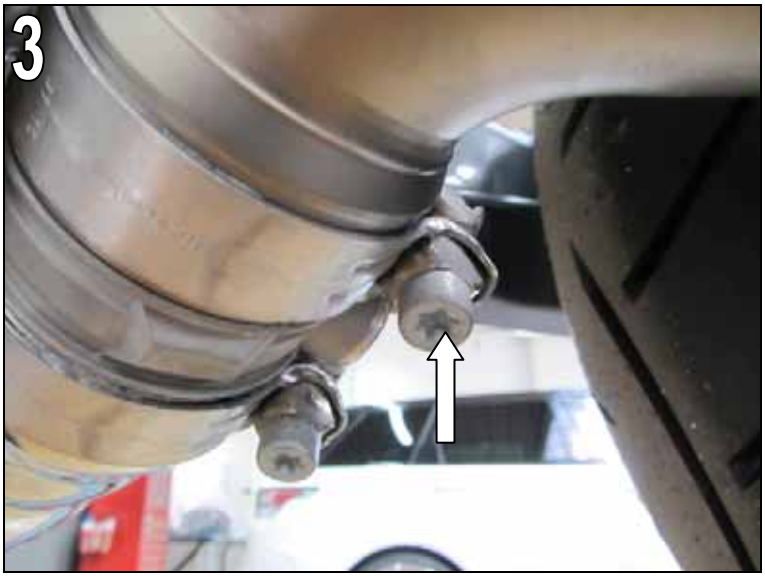
2. Montage

-Fahrzeug sicher abstellen und gegen Umfallen oder Wegrollen entsprechend absichern.
- Die Montage und das Auswuchten der zugelassenen Reifen ist nach bekannten Vorgaben durchzuführen und wird hier nicht näher beschrieben. (Abb. 1)

- Das Hinterrad ist mit geeigneten Mitteln, z.B. einem Scherenheber so zu entlasten, dass dieses frei drehen kann.
- Zwischen Scherenheber und Motorunterseite ist ein Gummischutz zu positionieren. (Abb. 2)



- Die hintere Klemmschraube des Abgasrohres zum Nachschalldämpfer lösen. (Abb. 3)



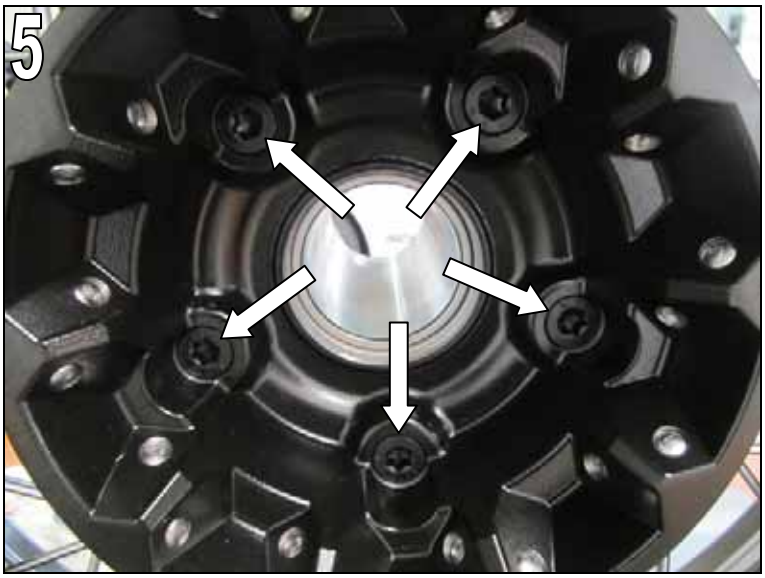
AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -300 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

AC Schnitzer Schmiederäder AC S10

2. Montage

- Hintere Befestigungsschraube des Nachschalldämpfers komplett ausschrauben und Nachschalldämpfer vom Fahrzeug abnehmen. (Abb. 4)

- Befestigungsschrauben des serienmäßigen Hinterrades lösen und abnehmen.
- Hinterrad von Nabe abnehmen. (Abb. 5)



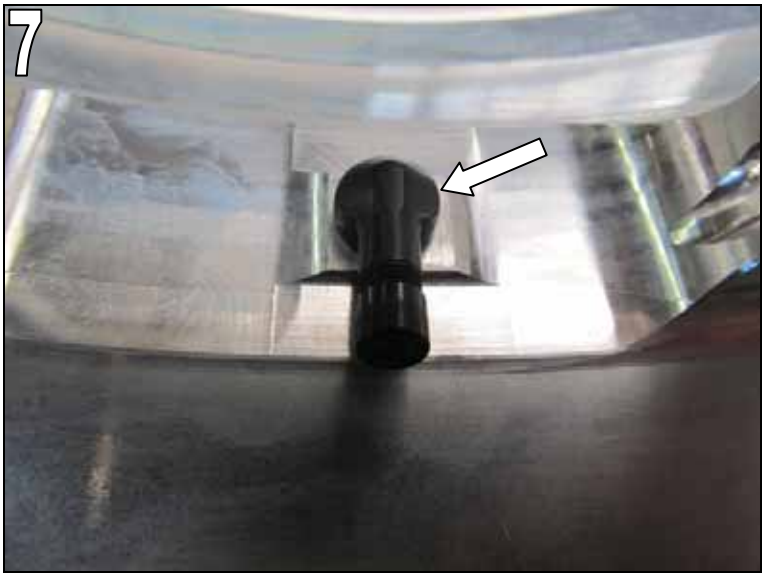
- Radaufnahme und Gewinde der Radschrauben reinigen. (Abb. 6)

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -300 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

AC Schnitzer Schmiederäder AC S10

2. Montage

- Geliefertes Winkelventil gemäß Abbildung montieren. Hierbei darauf achten, dass die Füllöffnung nach links (in Fahrtrichtung gesehen) zeigt.
- Gewinde vor Montage leicht mit Schraubenkleber bestreichen.
- Anzugsdrehmoment: 7Nm
- Reifen montieren und auswuchten. (Abb. 7)



- Ausgewuchtete Felge auf die gereinigte Nabe aufsetzen und serienmäßige Radschrauben ansetzen. Hierbei darauf achten, dass die Schrauben mindestens 6 Umdrehungen in das Gewinde eingreifen.
- Schrauben über Kreuz endbefestigen (ggf. Gang einlegen) Anzugsdrehmoment: 60Nm (Abb. 8)

- Hinterrad wieder absenken und Vorderrad entsprechend entlasten, Fahrzeug gegen Umfallen oder Wegrollen absichern. (Abb. 9)

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -300 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

AC Schnitzer Schmiederäder AC S10

2. Montage

- Jeweils an rechter & linker Seite beide Befestigungsschrauben der Bremszangen lösen und entnehmen.
- Bremszange von Bremsscheibe abziehen, ggf. Felge an dieser Stelle abkleben um Beschädigungen zu vermeiden.
- Demontierte Bremszangen mit Kabelbinder am (abgekühlten) Krümmerrohr befestigen. (Abb. 10)

- An Fahrtrichtung rechter(!) Seite Achsklemmschrauben 2 Umdrehungen lösen.
(Das Lösen der Achsklemmschrauben der linken Seite hat eine Verschiebung des Rades zur Folge, dies kann den ABS Sensor beschädigen)

- Steckachse mit Sechskant
(BMW Art.Nr.:36 3 691) lösen und Steckachse komplett nach außen ausbauen.
- Vorderrad vorsichtig aus Gabel entnehmen.
- Hierbei darauf achten, dass die Distanzbuchse (Fahrtrichtung links) festgehalten wird.
(Abb. 12).

AC Schnitzer Schmiederäder AC S10

2. Montage

- Alle Befestigungsschrauben der Bremsscheiben lösen, entnehmen und Bremsscheiben vom serienmäßigen Rad abnahmen.
- Bremsscheiben auf Zustand prüfen, ggf. ersetzen.

- An AC Schnitzer Vorderrad mitgeliefertes Winkelventil montieren, hierzu Gewinde vor Montage leicht mit Schraubenkleber bestreichen.
- Das Winkelventil so ausrichten, dass die Füllöffnung in Fahrtrichtung nach links steht.
- Anzugsdrehmoment: 7Nm
(Abb. 14)

- Sollten die Bremsscheibenadapter zur Oberflächenbehandlung demontiert worden sein, so werden die M8 Schrauben mit Schraubenkleber bestrichen und erneut montiert.
-Anzugsdrehmoment der Bremsscheibenadapterschrauben: 25 Nm
- Sicherstellen, dass die Verbundstellen frei von Materialauftrag sind.
- Geprüfte Bremsscheibe (mit ABS Ring für linke Seite) gemäß Abbildung auflegen (Bördelung der Nieten nach außen) und mit neuen Befestigungsschrauben endbefestigen.
- Anzugsdrehmoment der neuen, mikroverkapselten Schrauben: 19 Nm
- Das serienmäßige Distanzstück wird nicht weiterverwendet!

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -300 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

AC Schnitzer Schmiederäder AC S10

2. Montage

- Reifen montieren und Rad auswuchten,
- Rad zwischen Gabelholmen einrollen.
- Steckachse mit Optimoly TA dünn einschmieren und Steckachse montieren.
- Anzugsdrehmoment der Steckachse: **50Nm**
-Klemmschrauben der Achsaufnahme 3x im Wechsel mit **19 Nm** anziehen.
- Bremssättel mit Serienmäßigen Schrauben endbefestigen, Anzugsdrehmoment: **38Nm**
- Bremsbeläge durch betätigen des Handbremshebels an die Scheibe anlegen!
(Abb. 16)

- Übergangsstück zwischen Krümmerende und Schalldämpfereingang reinigen.
- Schalldämpfereingangsrohr mit Auspuffmontagepaste bestreichen und Schalldämpfer wieder aufstecken
- Schraube gemäß Abbildung einschrauben und endbefestigen.
- Anzugsdrehmoment: 10 Nm

- Klemmschraube der Schelle endbefestigen.
- Anzugsdrehmoment: 25 Nm
(Abb. 18)

- Nach Abschluss der Arbeiten alle Bauteile auf Funktion und Freigang prüfen.

- Kunden über geändertes Fahrverhalten informieren!

- Die AC S10 Räder sind eintragungspflichtig!